

Funzione

La pompa di ricircolo PCE 755 è concepita per impianti di riscaldamento ad acqua calda e sistemi simili con portate che variano costantemente.

La pompa è composta da un sistema idraulico, un motore a rotore bagnato con rotore a magneti permanente e un modulo di regolazione elettronico con convertitore di frequenza integrato.

Il nuovo circolatore PCE 755 è studiato per una significativa riduzione dei consumi energetici per guardare oltre l'attuale classe A.

Caratteristiche tecniche

Classe energetica:	A
EEl:	< 0.23
Temperatura liquido:	2 ÷ 95 °C
Temperatura ambiente:	0 ÷ 40 °C
Pressione massima:	6 bar
Pressione sonora:	≤ 33 dB (A)
Quantità glicole massima:	20 %
Attacchi filettati:	ISO 228 G 1"1/2

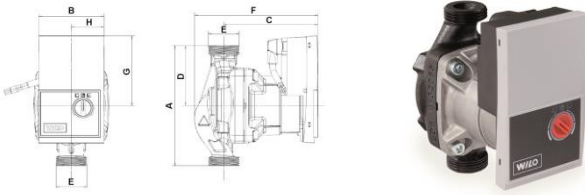
Caratteristiche motore

Numero di giri del motore:	Variabile
Tensione alimentazione:	230 V (-15%;+10%)
Frequenza:	50/60 Hz
Compatibilità elettromagnetica:	EN 61800-3
Emissione disturbi elettromagnetici:	EN 61000-6-3 / EN 61000-6-4
Immunità alle interferenze:	EN 61000-6-1 / EN 61000-6-2
Grado di protezione:	IP X40D
Classe di isolamento:	F
Cablaggio:	Cavo con fase, neutro e messa a terra

Disegni dimensionali

PCE 755

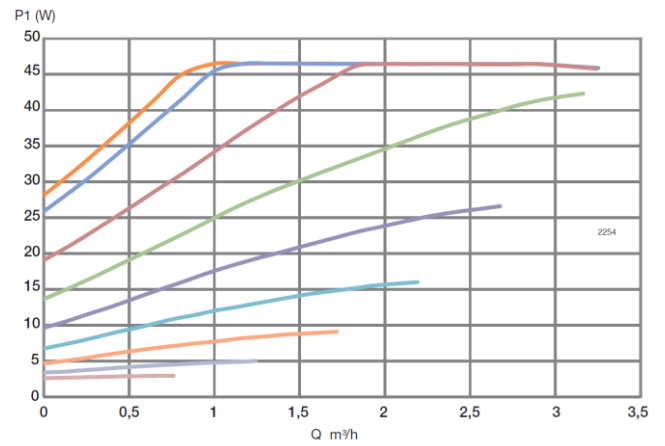
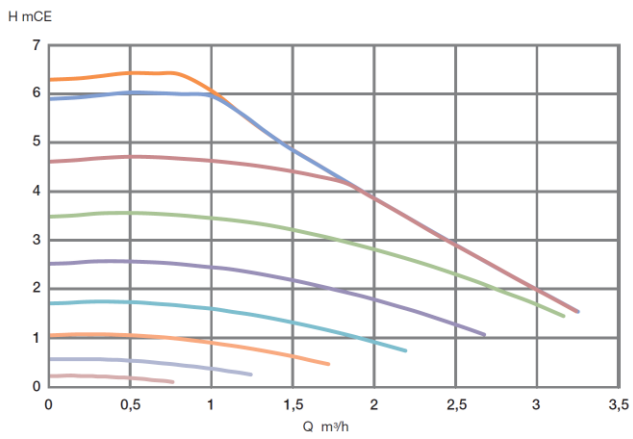
Pompa di circolazione elettronica con motore sincrono 25/60 interasse 130 mm.



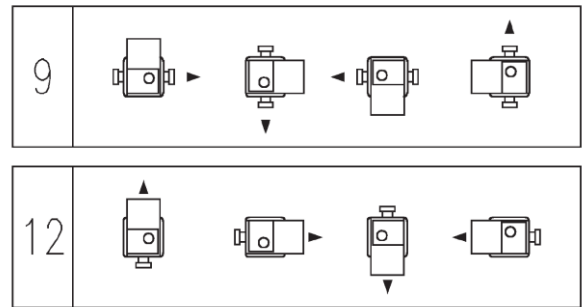
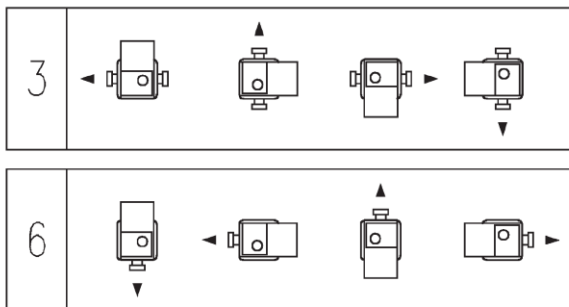
Codice	Misura	A	B	C	D
69011560	25/60-INT 130mm	130	71	102	65

Codice	Misura	E	F	G	H
69011560	25/60-INT 130mm	G1"	134	75.5	35.5

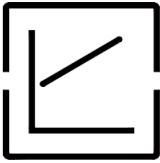
Curve caratteristiche



Installazione

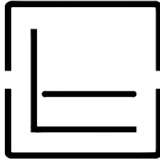


Programmi di utilizzo



Differenza di pressione variabile ($\Delta p-v$):

Il valore di consegna della differenza di pressione viene aumentato linearmente fra $\frac{1}{2}$ H e H nel campo di portata consentito (fig. 3a). Il valore della differenza di pressione generata dalla pompa viene regolato su quello di consegna impostato. Questo modo di regolazione è particolarmente adatto per impianti di riscaldamento con radiatori, poiché il rumore di flusso sulle valvole termostatiche viene ridotto.



Differenza di pressione costante ($\Delta p-c$):

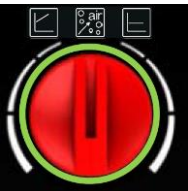
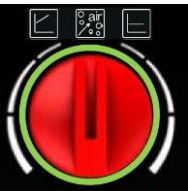
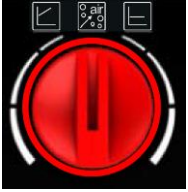
Il valore di consegna della differenza di pressione H viene mantenuto, all'interno del campo di portata consentito, costantemente sul valore di consegna impostato fino alla curva caratteristica massima (fig. 3b). si consiglia questo modo di regolazione per i sistemi di riscaldamento a pavimento o sistemi di riscaldamento più vecchi con tubazione di grandi dimensioni, ma anche per tutte le altre applicazioni che non presentano curve caratteristiche dell'impianto variabili, come ad es. pompe di carico di boiler.



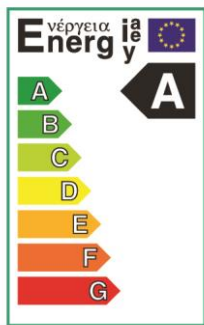
Funzione di sfiato:

Riempire e sfiatare correttamente l'impianto. Qualora sia necessario un diretto sfiato del vano rotore, è possibile avviare manualmente la funzione di sfiato. Ruotando il pulsante di comando sulla posizione centrale, cioè sul simbolo di sfiato, dopo 3 secondi viene attivata la funzione di sfiato. La durata della funzione di sfiato è di 10 minuti e viene visualizzata attraverso il rapido lampeggiare del LED verde. Durante la funzione di sfiato può insorgere una certa rumorosità. Il processo può essere interrotto a piacere ruotando il pulsante. Al termine dei 10 minuti la pompa si arresta e commuta automaticamente nel modo di regolazione $\Delta p-c$ max.

Dopodiché è necessario impostare il modo di regolazione e la prevalenza, qualora la pompa non debba continuare a funzionare nel modo $\Delta p-c$ max.

LED	Significato	Stato di esercizio	Causa	Rimedio
 Illuminato. Luce verde	Pompa in funzione	La pompa funziona in base alla propria impostazione	Funzionamento normale	
 Lampeggia. Luce verde	La pompa funziona per 10 min nella funzione di sfiato. Successivamente è necessario impostare la potenza desiderata	Funzionamento normale		
Lampeggia con luce verde/rossa	La pompa è pronta per il funzionamento, ma non gira	La pompa inizia a girare autonomamente non appena l'errore non è più presente	1. Sottotensione $U < 160$ V oppure sovratensione $U > 253$ V 2. Sovratemperatura del modulo Temperatura del motore troppo elevata	1. Controllare la tensione di alimentazione 195 V $< U < 253$ V 2. Controllare la temperatura del fluido e dell'ambiente
 Lampeggia. Luce rossa	Pompa fuori uso	La pompa è ferma (bloccata)	La pompa non si riavvia autonomamente	Sostituire la pompa
LED spento	Nessuna tensione di alimentazione	L'elettronica non ha tensione	1. La pompa non è collegata alla tensione di alimentazione 2. Il LED è difettoso 3. L'elettronica è difettosa	1. Controllare il collegamento del cavo 2. Controllare se la pompa funziona 3. Sostituire la pompa.

Risparmio energetico e riduzione del consumo ai massimi livelli



Il circolatore PCE 755 è più di una classe A, è un prodotto d'avanguardia che già da oggi rispetta il regolamento della commissione europea N° 641/2009 che impone una drastica riduzione dei consumi energetici per la salvaguardia dell'ambiente.

PCE 755 ha un Energy Efficiency Index (EEI) < 0,23.

I consumi elettrici sono ulteriormente ridotti grazie alla possibilità di regolazione proporzionale della pressione: al diminuire della richiesta di calore da parte dell'impianto (riduzione della portata) la pompa riduce proporzionalmente il livello di pressione (prevalenza).

Voci di capitolato

PCE 755

Pompa di circolazione 25-60 a magnete permanente, classe energetica A. Fluidi d'impiego: acqua e soluzioni glicolate; massima percentuale di glicole 20%. Pressione massima di esercizio 6bar. Massima temperatura del fluido 95°C. Ingombro massimo in profondità 90mm.



Luxor S.p.A.

Sede amministrativa, stabilimento e uffici commerciali:

Administrative office, factory and commercial office:

Tel.: 030-9961161 – Fax: 030-9961165

info@luxor.it – www.luxor.it

via Madonnina, 94 – 25018 Montichiari - (BS) Italy

*Luxor si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso -
Luxor reserves the right to ameliorate and modify the above products and their technical data at any time and without notice*