

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

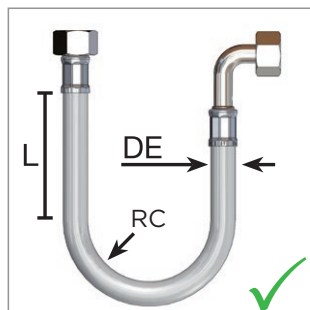
I tubi flessibili Luxor Spa sono progettati per l'adduzione e la distribuzione di acqua. Il trasporto di altri liquidi o soluzioni non viene garantito se non espressamente concordato con l'Ufficio Tecnico.

Eseguire sempre il collaudo dell'impianto dopo l'installazione dei tubi flessibili per verificare perdite o difettosità funzionali del prodotto.

Verificare la corretta messa a terra delle apparecchiature elettriche (impianti di condizionamento, vasche idromassaggio, ecc.) a cui vengono collegati i tubi flessibili.

Eventuali correnti disperse potrebbero favorire il fenomeno della corrosione. Per impianti situati in condizioni di umidità molto elevata e in cui si genera condensa è necessario utilizzare tubi flessibili con treccia e bussole inox.

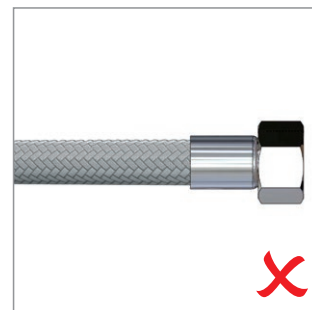
Progettare l'impianto utilizzando flessibili di lunghezza adeguata e raccordi atti a ridurre al minimo torsioni e tensioni del tubo (verificare sempre le schede del prodotto).



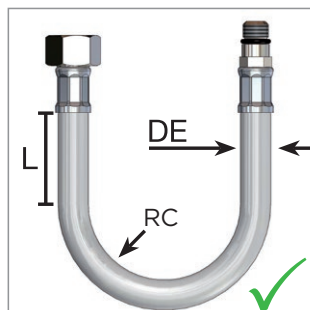
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Verificare sempre che le bussole di serraggio siano pressate e che non fuoriescano fili di treciatura. In caso di dubbio non installare il tubo flessibile.



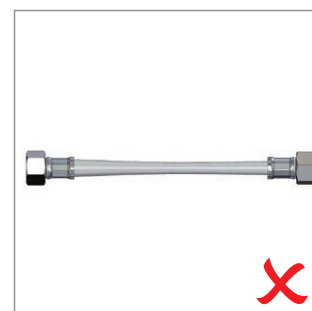
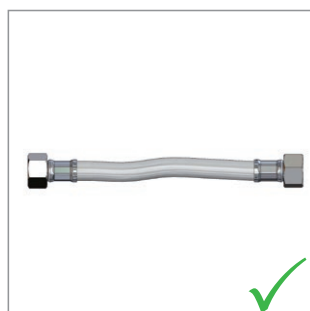
I flessibili devono mantenere un tratto rettilineo in corrispondenza dei raccordi pari a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → tratto rettilineo 40 mm), il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → raggio di curvatura 40 mm).



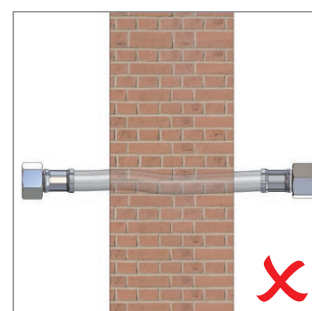
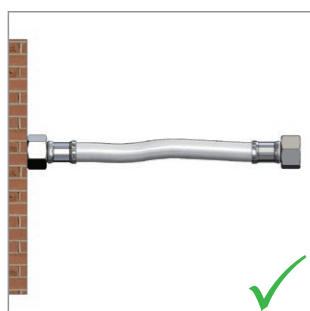
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Non installare il tubo flessibile in condizioni di torsione o tensione.



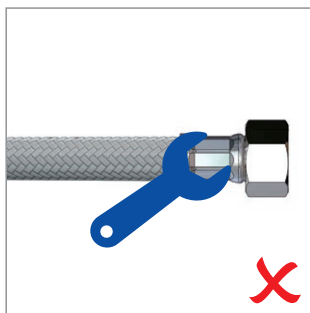
I flessibili devono poter essere ispezionati. Non installare all'interno di muri o in cunicoli non ispezionabili. Non rivestire con materiale isolante (tranne in caso di flessibili con treccia inox e bussole inox).



Utilizzare solo attrezzi adeguati alla tipologia di prodotto. Gli attrezzi vanno utilizzati solo in presenza di dado esagonale, ogni altra configurazione (raccordo cilindrico, ghiera zigrinata, ...) deve essere chiusa a mano (forza di chiusura non superiore a 3 Nm).



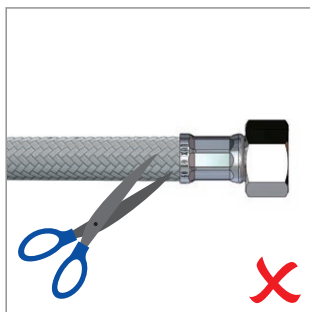
Non utilizzare alcun attrezzo sulla bussola di serraggio. Una forza applicata a questa bussola ne determina spesso il danneggiamento e la conseguente rottura del tubo flessibile.



Non assemblare mai due o più flessibili in serie, in caso scegliere una lunghezza maggiore.



Evitare di colpire il tubo con oggetti taglienti o appuntiti per non danneggiare la treccia esterna.

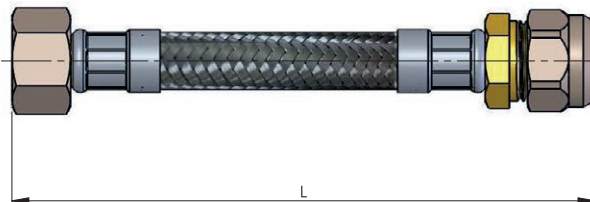
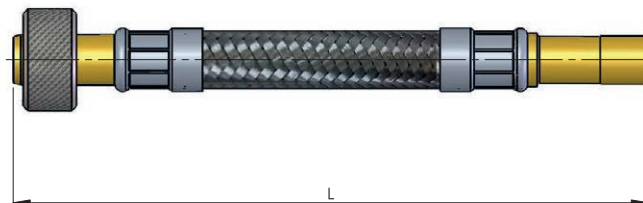
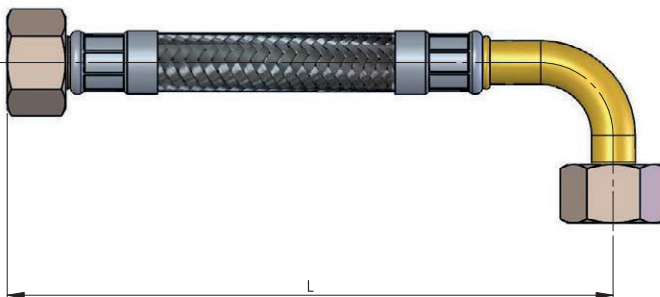
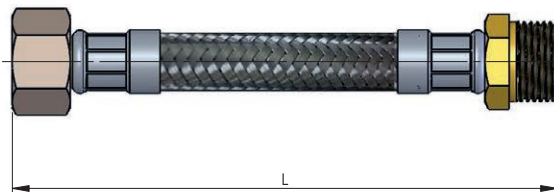
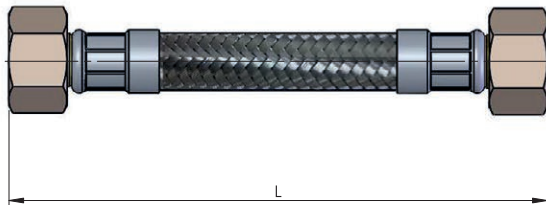


ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE

- Monitorare periodicamente lo stato dei tubi flessibili, in caso di ossidazione o evidente stato di usura provvedere alla sostituzione.
- Evitare l'esposizione diretta o indiretta a sostanze corrosive, comprese sostanze utilizzate per le pulizie (candeggina e similari).
- Per la pulizia utilizzare solo panni umidi (non bagnati) senza l'ausilio di sostanze per la pulizia.
- Evitare di colpire il tubo con oggetti taglienti o appuntiti per evitare la rottura della treccia esterna (comprese cassette e contenitori metallici, in legno o altri materiali).
- In caso di impianti in luoghi periodicamente disabitati (per esempio case vacanze oppure in luoghi con condizioni climatiche particolarmente rigide) verificare sempre la chiusura dell'impianto e, in ogni caso, evitare di lasciare l'impianto in pressione.

ISTRUZIONI DI LUNGHEZZA

Tutti i tubi flessibili devono essere fabbricati in lunghezze L misurate come mostrato in figura da un minimo di 90 mm ad un massimo di 2000 mm, in conformità alla norma EN 13618.



La lunghezza effettiva rispetto alla lunghezza L dichiarata dal fornitore deve essere compresa tra le seguenti tolleranze ammesse, in conformità alla norma EN 13618:

- $L \leq 400$ mm: +10 mm
0
- $400 \text{ mm} < L \leq 1000$ mm: +20 mm
0
- $1000 \text{ mm} < L \leq 2000$ mm: +30 mm
0